

HOCUT 5230

Fluido para rectificado y mecanizado soluble en agua

DESCRIPCIÓN

HOCUT 5230 es un producto totalmente sintético, con un avanzado paquete lubricante, humectante y anticorrosivo.

Diseñado para operaciones de desbaste y acabado en acero y fundición.

HOCUT 5230 puede ser utilizado con cualquier dureza de agua formando soluciones transparentes.

El producto está exento de nitritos, liberadores de formaldehído, boro y DEA.

APLICACIONES

HOCUT 5230 es un soluble de rectificado permitiendo trabajar con cualquier tipo de acero y fundición. Es también apto para afilado de herramientas.

HOCUT 5230 no forma espuma y permite una rápida separación de finos de hierro asegurando una excelente filtrabilidad.

Puede ser utilizado tanto en sistemas centralizados como en máquinas individuales.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

Mecanizado general 5 - 8%

Rectificado 4 - 6%

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

<i>Aspecto del concentrado</i>	<i>Aceite de color ámbar</i>
<i>Densidad a 20°C</i>	<i>1.01</i>
<i>Factor refractométrico</i>	<i>3.1</i>
<i>Aspecto de la emulsión</i>	<i>Blanco lechoso</i>
<i>pH en uso</i>	<i>8.7-9.3</i>

BENEFICIOS

- **Separación de aceites contaminantes completamente:** lo que asegura una excelente visibilidad de la pieza y el mantenimiento del fluido en buen estado
- **Compatible con cualquier dureza de agua:** forma soluciones transparentes aún con agua dura, apto incluso para trabajar con aguas presiones sin formación de espuma
- **Buena detergencia:** manteniendo tanto las máquinas como las muelas de rectificado limpias de partículas
- **Buena protección anticorrosiva:** menos rechazo y menores costes de mantenimiento
- **Formación de espuma muy reducida :** ideal para las presiones y velocidades de flujo más altas en agua blanda
- **Excelente perfil EHS, exento de:** relajantes de formaldehído, exento de aminas secundarias (TRGS611), de nitritos y de Boro (sin clasificación SVHC según REACH)

PRODUCTO RELACIONADO

Los refrigerantes solubles en agua son completados por nuestra gama completa de fluidos para la producción especiales de alta calidad, incluyendo productos químicos de lavado que ahorran energía, aceites de corte puros de baja volatilidad, productos anticorrosivos sin compuestos orgánicos volátiles y fluidos de tratamiento térmico con una larga vida útil. Los servicios Fluidcare completan nuestra gama de valor añadido con una serie de servicios de expertos y equipos para ayudarle a reducir costes y mejorar la productividad. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto se debe almacenar bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de su entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles las fichas de datos de seguridad conforme los reglamentos (CE) n° 1907/2006 Anexo II y (CE) n° 1272/2008.

CH 2015/10/29 ES



HOUGHTON™

Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.