



HOCUT * BIO - 5500

ACEITE DE CORTE EMULSIONABLE

DESCRIPCION

HOCUT BIO 5500 es un compuesto de elevado contenido en aceite mineral con aditivos grasos y polares, emulgentes y anticorrosivos. Está exento de: *AMINAS, BORO, CLORO, FENOLES, NITRITOS Y METALES PESADOS.*

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

Producto Concentrado

<u>ENSAYO</u>	<u>VALOR TIPICO</u>
Aspecto	Líquido límpido
Color	Ambar
Densidad a 15,5°C	0,98 g/cm ³
Factor para refractómetro	1,0

Emulsión al 5% con H₂O de 25°FHF

Aspecto	Lechoso
pH	9,0
Corrosión papel IP-287	Nula
Corrosión Cu	Nula
Corrosión Al	Nula

APLICACIONES

HOCUT BIO 5500 es adecuado para lubricar y refrigerar las operaciones de mecanizado de TODO TIPO de METALES en condiciones severas. Especialmente indicado para aluminio y sus aleaciones.

HOCUT BIO 5500 ofrece las siguientes ventajas:

- Excepcional duración de las emulsiones en servicio.
- Alta capacidad lubricante, obteniendo excelentes acabados superficiales.
- Bajo nivel de espuma.
- Buen poder anticorrosivo.



MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de HOCUT BIO 5500 deben formarse siempre vertiendo el producto sobre el agua base de la emulsión, con fuerte agitación en el momento de realizar la mezcla siendo aconsejable el uso de dosificador volumétrico DOSATRON, o similar.

En la preparación de la emulsión recomendamos utilizar agua con las características siguientes:

Dureza: 20° HF - 80° HF
Cloruros: < 50 ppm
Sulfatos: < 50 ppm

CONCENTRACIONES

Se recomienda utilizar el producto en concentraciones entre 5 y 10% en función de la dificultad de la operación y del material a mecanizar.

SEGURIDAD E HIGIENE

En la manipulación del fluido concentrado y en su aplicación en emulsión prestar las normales atenciones debidas a un producto destinado al uso industrial siendo aconsejable el uso de gafas y guantes de protección.

ALMACENAMIENTO

Como medida de precaución sugerimos almacenar los bidones bajo cubierto, para evitar accidentales contaminaciones con agua debido a la lluvia, en cuyo caso el producto se desajustaría y no ofrecería las prestaciones para las cuales ha sido fabricado.

SUMINISTRO

HOCUT BIO 5500 se suministra habitualmente en envases de 50, 200 y 1.000 Kg.

- Con licencia de HOUGHTON INTERNATIONAL INC.

Fecha revisión: 10/01-M.D.

Las informaciones contenidas en esta Noticia Técnica son en lo que respecta a nuestros conocimientos correctas, pero las recomendaciones y sugerimientos dados son sin garantía alguna, puesto que las condiciones de utilización no caen bajo nuestro control.



HOUGHTON IBERICA S.A. Sociedad Unipersonal
Pol. Ind. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79 - 08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. 93-718.85.00 - Fnx. 93-718.93.00 - E-mail: houghton@intercom.es
Delegación Madrid: Avda. Virgen de Montserrat s/n. - San Fernando de Henares - 28830 MADRID
Tel. 91-671.14.43 - Fax. 91-673.92.60